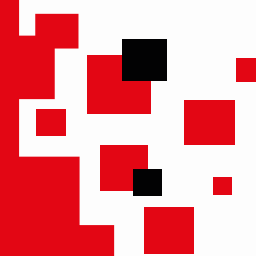


CPQ



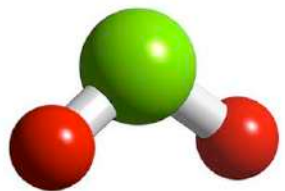
Química +
Tecnología



CPQ dinfex[®] ClO₂

Higienización del Agua de Bebida

CPQ Ibérica, S.A.



El CPQ dinfex® ClO₂ es un producto para la higienización del agua de bebida basado en el principio activo dióxido de cloro generado 'in situ'. Cumple la normativa actual de agua potable RD 140/2003 (texto consolidado 13 julio 2016).

Otras aplicaciones de CPQ dinfex® ClO₂ son el tratamiento de aguas residuales, torres de refrigeración, piscinas y desinfección de superficies en la industria en general. En particular, en la industria alimentaria está especialmente indicado para la higienización del agua de proceso y la desinfección de superficies (número de inscripción en el Registro Oficial de Plaguicidas: 11-20/40-05966-HA).

El mejor tratamiento para el agua de bebida

El principio activo dióxido de cloro está considerado actualmente como el más eficaz agente para la higienización del agua de bebida debido a las siguientes propiedades:

- Acción higienizante más prolongada en el tiempo.
- Elimina y desprende los biofilms.
- Posee un poder oxidante 2.5 veces superior al del cloro activo y requiere un tiempo de contacto 10 veces inferior.
- No forma trihalometanos u otros compuestos organoclorados. De hecho, contribuye a su destrucción una vez formados.
- Es inodoro y no altera ni el olor ni el sabor del agua.
- A las dosis de uso no es tóxico ni irritante ni corrosivo.
- Actúa en un amplio rango de pH, de 4 a 10.
- Es muy estable, no se descompone fácilmente con el tiempo.
- Puede aplicarse en cualquier tipo de aguas, duras o blandas.
- No ataca materiales como acero inoxidable, plásticos o superficies esmaltadas.

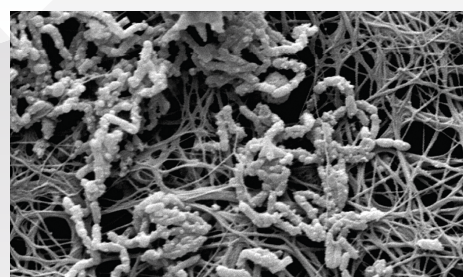
Gran efecto microbiocida

CPQ dinfex® ClO₂ actúa como agente oxidante sobre la materia orgánica y su capacidad microbiocida sobrepasa a la del cloro activo y la de otros productos comúnmente utilizados en el tratamiento de agua como los peróxidos. Es eficaz contra todo tipo de microorganismos: bacterias, hongos, levaduras, esporas y virus.

| Microorganismo | ppm de ClO ₂ | Tiempo de contacto (s) |
|----------------------------------|-------------------------|------------------------|
| <i>Staphylococcus aureus</i> | 1 | 60 |
| <i>Escherichia coli</i> | 0.25 | 60 |
| <i>Streptococcus</i> | 1 | 15 |
| <i>Lactobacillus brevis</i> | 0.15 | 300 |
| <i>Pseudomonas aeruginosa</i> | 1 | 60 |
| <i>Saccharomyces diastaticus</i> | 0.5 | 10 |
| <i>Penicillium expansum</i> | 0.5 | 60 |
| <i>Pediococcus damnosus</i> | 0.15 | 20 |
| <i>Pectinatus cervisiiphilus</i> | 0.1 | 5 |

Tabla. Reducción microbiana tras el uso de dióxido de cloro (los resultados se corresponden a una reducción ≥99,9%)

Elimina el biofilm



Los biofilms son capas delgadas de microorganismos y compuestos extracelulares que se forman en las paredes de tuberías y tanques. Pueden albergar muchos tipos de gérmenes como *E.coli*, *Salmonella* o *Legionella*.

Son extremadamente resistentes a los desinfectantes utilizados para el tratamiento del agua.

El dióxido de cloro es el único higienizante para el agua de uso común que es capaz de matar y desprender los biofilms.

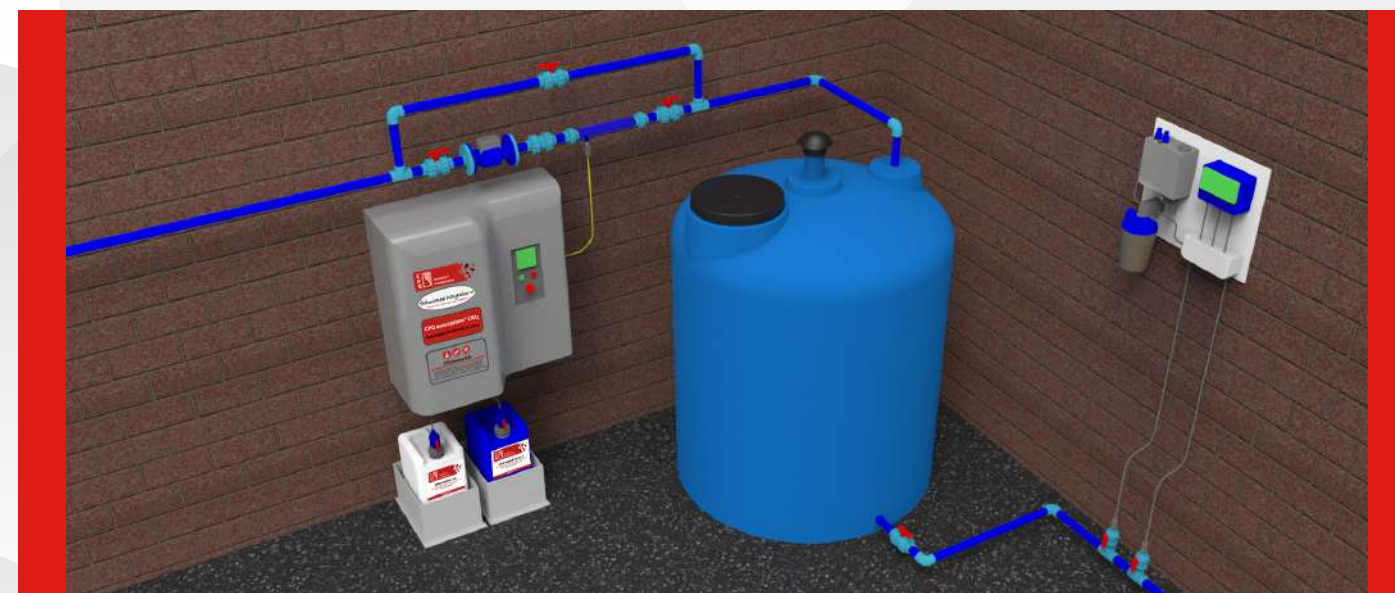
Generación 'in situ'

Debido a las propiedades de estabilidad y las limitaciones en el transporte del dióxido de cloro, el CPQ dinfex® ClO₂ se ha de generar 'in situ' a partir de un precursor, CPQ precursor ClO₂ y un activador, CPQ activador ClO₂ mediante el equipo generador de dióxido de cloro CPQ autosystem® ClO₂ GGM.

Los equipos de la gama CPQ autosystem® ClO₂ GGM son sistemas especialmente diseñados y fabricados por CPQ Ibérica, S.A. que se adaptan a las necesidades de nuestros clientes, con una capacidad de generación que varía desde 10 g/h (idóneos para pequeñas explotaciones agropecuarias) hasta 1.000 g/h.

Ventajas de CPQ autosystem® ClO₂ GGM

- Sistema resistente y seguro, de fácil manejo y de sencilla instalación.
- Reducido coste de mantenimiento.
- Producción 'in situ' en función de la demanda mediante un novedoso reactor de diseño propio, sin almacenamiento de soluciones concentradas y sin emisión de gases.
- Reducción del consumo de los productos, gracias al alto rendimiento del reactor.
- Pantalla táctil para regulación y visualización de parámetros, alarmas y datos de control.
- Módulo GSM para envío de alarmas y datos a móvil, garantizando el correcto funcionamiento del sistema y la calidad del agua en todo momento.
- Funcionamiento completamente automático con posibilidad de trabajo mediante:
 - Dosificación proporcional; conectado a un contador de paso de agua.
 - Higienización controlada; a través de un regulador de pH-Redox o de dióxido de cloro con lectura instantánea en ppm.



Garantía de servicio

En CPQ Ibérica, S.A. somos pioneros en la implantación del dióxido de cloro para higienización del agua de bebida animal. Nuestro departamento técnico ofrece asesoramiento en la elección del equipo y la dosis de uso adecuados en base a las características de la instalación tales como el caudal máximo (litros por hora), la distribución de los componentes de la misma (capacidad de depósitos, etc.) y el análisis físico-químico y microbiológico del agua realizado en nuestro laboratorio.

Además somos especialistas en la ejecución de instalaciones y proyectos Llaves en Mano, realizando el diseño personalizado, fabricación, montaje y mantenimiento de los equipos necesarios para tener una calidad de agua adecuada a sus necesidades (filtración, decantación, bombeo, tratamiento físico-químico).

Tenemos como objetivo garantizar la máxima calidad del agua lo cual conlleva a una mejora en la salud de los animales y finalmente repercute de forma positiva en la productividad.

CPQ Ibérica, S.A. fue fundada a principio de los años 80, por un grupo de personas con gran experiencia en los sectores intermedios del mercado industrial e institucional y en una amplia gama de especialidades químicas, con la finalidad de cubrir las necesidades existentes y futuras en dichos mercados con **soluciones integrales y personalizadas**.

A partir de un equipo humano reducido y altamente especializado, creamos una empresa de **Productos, Instalaciones y Servicios** muy estable y fiable.

En la actualidad, **CPQ Ibérica, S.A.** se sitúa a la vanguardia de las nuevas tecnologías y desarrollo en los diferentes sectores de mercado que trabajamos, lo cual genera una sinergia muy positiva a la hora de la identificación de un problema, su estudio, su resolución y su seguimiento.

Disponemos de fabricación propia de **Especialidades Químicas, Laboratorio Microbiológico y de I+D+i y Departamento de Ingeniería de Proyectos e Instalaciones**. Así mismo, contamos con un excelente Servicio Técnico y Comercial que, para mayor eficacia, cubre un amplio territorio nacional e internacional y se encuentra respaldado por personal altamente capacitado para prestar el soporte necesario a nuestros clientes.

Nuestra oferta comercial abarca diferentes sectores de mercado, siendo expertos en las siguientes actividades:

- Limpieza, desinfección y lubricación en la **Industria Alimentaria y de Bebidas**.
- Higiene y desinfección en el Sector Cárnico y Ganadero dentro de la **Industria Agroalimentaria**.
- Mecanizado, lubricación, desengrase y tratamiento de superficies en la **Industria Metalúrgica**.
- Otras actividades tales como el **Tratamiento del Agua** (potabilización, prevención de legionelosis, tratamientos físico-químicos, etc.), la **Detergencia de Textiles** y la **Higiene Institucional y de Colectividades**, entre otros.

Nuestra forma de trabajar nos ha permitido colaborar con empresas de enorme prestigio ya que ha sido diseñada para generar una **simbiosis entre cliente y proveedor** que beneficia a ambas partes en la consecución de objetivos básicos como son:

- Mejora continua.
- Ahorro energético.
- Minimización del impacto ambiental.
- Formación del personal (técnica + seguridad).
- Reducción de costes totales.

El objetivo final es que nuestros clientes nos consideren el **colaborador adecuado y de máxima confianza basándose en nuestra calidad, reactividad y compromiso**, ayudándole a **solucionar problemas de tipo técnico, comercial y de aplicación**, mejorando así su productividad.



CPQ Ibérica S.A.

Facundo Bacardí i Massó, 15 - P. I. "Can Magarola"
08100 MOLLET DEL VALLÉS (Barcelona) España
Tel. (+34) 935 700 901 - Fax (+34) 935 700 675
E-mail: cpq@cpqiberica.es - Web: www.cpqiberica.es

